

**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO**  
 (Comuni di *Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia*)  
 Spigno Saturnia (LT)

## DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA

### N. 58 del 21 luglio 2016

**OGGETTO : PATROCINIO E CONTRIBUTO PER  
 MANIFESTAZIONI ESTIVE ANNO 2016 NEL COMUNE  
 DI SANTI COSMA E DAMIANO.**

Il giorno **VENTUNO** del mese di **LUGLIO** dell'anno **DUEMILASEDICI**, alle ore **16,30** presso la Sede di Spigno Saturnia si è riunita la **Giunta della Comunità Montana**, così come segue:

			Presenti
1)	VELLUCCI Alfieri	Presidente	SI
2)	CARDILLO Giancarlo	Vicepresidente	NO
3)	FERRARA Massimo	Assessore	SI
4)	TUCCIARONE Giuseppe Karim	"	SI
5)	ZASA Americo	"	SI

Presiede il Presidente **Dott. Alfieri Vellucci**.

Partecipa il Segretario Generale **Dott. Paolo RISPOLI**.

La Presidenza, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara valida la seduta per la trattazione dell'argomento in oggetto.

## LA GIUNTA

*Su proposta del Presidente Vellucci;*

*Viste le richieste di patrocinio e contributo di cui in allegato;*

*Ritenute le iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, meritevoli quindi di patrocinio e contributo economico;*

*Visto il vigente regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale, sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art. 12 della legge n. 241/90 che subordina la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere e persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione e alla pubblicazione da parte delle amministrazioni procedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;*

*Visto l'articolo 6 del suddetto Regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra loro, prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;*

*Determinati i contributi economici da assegnare alle suddette iniziative in relazione all'importanza delle stesse per la promozione culturale, sociale e turistica del territorio;*

*Attesa la copertura finanziaria rinvenibile sulla Missione 09 (Sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente) a seguito variazione al bilancio di previsione 2016/2018 approvata con delibera di Giunta del 9.06.2016 n. 40;*

*Attesi i pareri ex – articolo 49 del D.Leg.vo n. 267/2000;*

*Tutto ciò premesso;*

*Con voti favorevoli unanimi;*

### DELIBERA

- 1. la premessa è parte integrante, motivante e sostanziale del presente atto;*
- 2. di patrocinare le manifestazioni di cui in allegato, parte integrante e sostanziale del presente atto;*
- 3. di assegnare i contributi per le manifestazioni patrocinate di cui al punto precedente così come in allegato, parte integrante e sostanziale del presente atto;*
- 4. di richiedere alla Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia il parere concorde in merito previsto dall'articolo 6 del Regolamento di cui in premessa;*
- 5. di autorizzare l'impegno dei suddetti contributi, per un totale di euro 2.200,00, sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza 2016, Missione 09, (Sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente) Programma 02 (Tutela, valorizzazione e recupero ambientale), Titolo 1 (Spese correnti), Capitolo 10406/3 (Prestazioni di servizi), che presenta idonea disponibilità;*
- 6. di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente e necessario adempimento operativo, nonché l'acquisizione della documentazione necessaria per l'erogazione dei contributi assegnati con il presente atto a seguito parere suddetto;*
- 7. di dichiarare, ritenuta l'urgenza, unanime, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.*

**ALLEGATO ALLA DELIBERA DI GIUNTA DEL 21.07.2016 N. 58**

**PATROCINIO E CONTRIBUTO A MANIFESTAZIONI ESTIVE ANNO 2016 NEL COMUNE NEL COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO**

N.	SOGGETTO RICHIEDENTE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO
1	COMITATO FESTEGGIAMENTI "SAN LORENZO" C/O PARROCCHIA DI SANT'ANTONIO (SANTI COSMA E DAMIANO).	FIERA DI ARTIGIANATO E PRODOTTI TIPICI LOCALI – 14 AGOSTO 2016	€ 500,00 (CINQUECENTO)
2	ASSOCIAZIONE TURISTICA PROLOCO (SANTI COSMA E DAMIANO).	SAGRA DELLA FRESA – XXXV EDIZIONE – 15 AGOSTO 2016.	€ 200,00 (DUECENTO)
3	ASSOCIAZIONE SAGRA DEL MELONE DI CERRI APRANO (SANTI COSMA E DAMIANO)	SAGRA DEL MELONE – 35^ EDIZIONE – 19/20 AGOSTO 2016	€ 500,00 (CINQUECENTO)
4	ASSOCIAZIONE ORATORIO "ANNA FIORI" DI CERRI APRANO. (SANTI COSMA E DAMIANO).	CELEBRAZIONI IN ONORE DI SAN PIO DA PIETRALCINA – 23 SETTEMBRE 2016.	€ 1.000,00 (MILLE)

LA GIUNTA DELLA COMUNITA' MONTANA

Letto, approvato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
*f.to Dott. Alfieri VELLUCCI*

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*f.to Dott. Paolo RISPOLI*

Prof. n. 623

## CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio della Comunità Montana dal giorno odierno e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 04 AGO. 2016

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*f.to Dott. Paolo RISPOLI*

- Atto dichiarato immediatamente eseguibile.
- Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

PER ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 04 AGO. 2016

PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE



**IL SEGRETARIO GENERALE**  
*(Dott. Paolo RISPOLI)*

*Paolo Rispoli*