

LA GIUNTA

Su proposta del Presidente Vellucci;

VISTA la richiesta di patrocinio e contributo pervenuta dall'Associazione Turistica Pro Loco Santi Cosma e Damiano(LT) per la manifestazione *XXXVI ^ edizione Sagra del Melone* in programma a Santi Cosma e Damiano il 19/20 agosto 2017;

RITENUTA l'iniziativa di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, meritevole quindi di patrocinio e contributo economico;

VISTO il vigente Regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale, sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art. 12 della legge n. 241/90 che subordina la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausilii finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione e alla pubblicazione da parte delle amministrazioni procedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;

VISTO l'art. 6 del suddetto Regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra l'altro, prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;

DETERMINATO il contributo economico da concedere alla suddetta iniziativa in relazione all'importanza della stessa per la promozione culturale, sociale e turistica del territorio;

ATTESI i pareri ex-art. 49, Dec Leg.vo n. 267/2000;

TUTTO ciò premesso;

CON voti favorevoli unanimi;

DELIBERA

1) la premessa è parte integrante, motivante e sostanziale del presente atto;

2) di patrocinare la manifestazione *XXXVI ^ edizione Sagra del Melone* organizzata dall'Associazione Pro Loco Santi Cosma e Damiano di Santi Cosma e Damiano in programma a Santi Cosma e Damiano il 19/20 agosto 2017;

- 3) di concedere il contributo di euro 500,00 (cinquecento/00) all'Associazione Pro Loco Santi Cosma e Damiano di Santi Cosma e Damiano per la manifestazione XXXVI ^ edizione Sagra del Melone in programma a Santi Cosma e Damiano il 19/20 agosto 2017;
- 4) di richiedere alla Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia il parere concorde in merito previsto dal regolamento di cui in premessa ;
- 5) di autorizzare l'impegno del suddetto contributo sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza 2017, Missione 09 (Sviluppo sostenibile e tutela del territorio e dell'ambiente) Programma 02 (Tutela, valorizzazione e recupero ambientale), Titolo 1 (Spese correnti), Capitolo 10406/3 (Prestazioni di servizi);
- 6) di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente e necessario adempimento operativo, nonché l'acquisizione della documentazione necessaria per l'erogazione del contributo assegnato con il presente atto a seguito suddetto parere;
- 7) di dichiarare, ritenuta l'urgenza, unanime, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.-



Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 542

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio della Comunità Montana dal giorno **odierno** e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 03 AGO. 2017

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

-
- Atto dichiarato immediatamente eseguibile.
 Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

PER ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 03 AGO. 2017



PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Paolo RISPOLI)

(Handwritten signature)
