



## LA GIUNTA

Su proposta del Presidente Vellucci ;

VISTA la richiesta di patrocinio e contributo pervenuta dalla Parrocchia S. Antonio di *Santi Cosma e Damiano* per la manifestazione "Festeggiamenti in onore di San Lorenzo" in programma nel Comune di Santi Cosma e Damiano il 9/12 agosto 2018 ;

RITENUTA l'iniziativa di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, meritevole quindi di patrocinio e contributo economico;

VISTO il vigente Regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale, sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art. 12 della legge n. 241/90 che subordina la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione e alla pubblicazione da parte delle amministrazioni precedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;

VISTO l'art. 6 del suddetto Regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra l'altro, prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;

DETERMINATO il contributo economico da concedere alla suddetta iniziativa in relazione all'importanza della stessa per la promozione culturale, sociale e turistica del territorio;

ATTESI i pareri ex-articolo 49 , Dec Leg.vo n. 267/2000;

TUTTO ciò premesso;

CON voti favorevoli unanimi;

### DELIBERA

1) la premessa è parte integrante, motivante e sostanziale del presente atto;

2) di patrocinare la manifestazione "Festeggiamenti in onore di San Lorenzo" organizzata dalla Parrocchia S. Antonio di *Santi Cosma e Damiano* in programma a Santi Cosma e Damiano il 9/12 agosto 2018;

- 3)** di concedere il contributo di euro 1.000,00 (mille/00) alla Parrocchia S. Antonio di *Santi Cosma e Damiano* per la manifestazione "Festeggiamenti in onore di San Lorenzo " in programma a Santi Cosma e Damiano il 9/12 agosto 2018 ;
- 4)** di richiedere alla Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia il parere concorde in merito previsto dal regolamento di cui in premessa ;
- 5)** di autorizzare il successivo impegno di spesa sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza, 2018, su idonei Missione e capitolo, previa verifica disponibilità finanziaria ;
- 6)** di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente e necessario adempimento operativo, nonché l'acquisizione della documentazione necessaria per l'erogazione del contributo assegnato con il presente atto a seguito suddetto parere;
- 7)** di dichiarare, ritenuta l'urgenza, unanime, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.-



**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO**  
(Comuni di Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia)  
**Spigno Saturnia (LT)**

**DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA**

**n. 64 del 05.07.2018**

---

**OGGETTO: PATROCINIO E CONTRIBUTO PER LA FESTA TRADIZIONALE FESTA DI SAN LORENZO IN LOCALITA' SAN LORENZO NEL COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO DAL 09 AL 12 AGOSTO 2018.-**

---

Il giorno **CINQUE** del mese di **LUGLIO** dell'anno **DUEMILADICIOTTO**, alle ore **15.00** presso la Sede di Spigno Saturnia si è riunita la **Giunta della Comunità Montana**, così come segue:

		Presenti
1) <b>VELLUCCI Alfieri</b>	Presidente	SI
2) <b>FALSO Mery</b>	Assessore	SI
3) <b>MORINI Teodolinda</b>	Assessore	SI
4) <b>TUCCIARONE Giuseppe Karim</b>	Assessore	SI
5) <b>ZASA Americo</b>	Assessore	SI

Presiede il Presidente della Comunità Montana Dott. Alfieri **VELLUCCI**.

Partecipa il Segretario Generale Dott. Paolo **RISPOLI**.

La Presidenza, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara valida la seduta per la trattazione dell'argomento in oggetto.