

LA GIUNTA

Su proposta del Presidente Vellucci ;

VISTA la richiesta di patrocinio e contributo pervenuta dalla Associazione Maestri Tartufai Sancosimesi e dei Monti Aurunci *di Santi Cosma e Damiano* per la manifestazione "1^ Sagra del Tartufo Estivo" in programma nel Comune di Santi Cosma e Damiano il 23 giugno 2019 ;

RITENUTA l'iniziativa di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, meritevole quindi di patrocinio e contributo economico;

VISTO il vigente Regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale, sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art. 12 della legge n. 241/90 che subordina la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausilii finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione e alla pubblicazione da parte delle amministrazioni precedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;

VISTO l'art. 6 del suddetto Regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra l'altro, prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;

DETERMINATO il contributo economico da concedere alla suddetta iniziativa in relazione all'importanza della stessa per la promozione culturale, sociale e turistica del territorio;

ATTESI i pareri ex-articolo 49 , Dec Leg.vo n. 267/2000;

TUTTO ciò premesso;

CON voti favorevoli unanimi;

DELIBERA

- 1) la premessa costituisce parte integrante, motivante e sostanziale del presente atto;
- 2) di patrocinare la manifestazione " 1^ Sagra del Tartufo Estivo" organizzata dalla Associazione Maestri Tartufai Sancosimesi e dei Monti Aurunci *di Santi Cosma e Damiano* in programma nel Comune di Santi Cosma e Damiano il 23 giugno 2019;

3) di concedere il contributo di euro 300,00 (trecento/00) alla Associazione Maestri Tartufai Sancosimesi e dei Monti Aurunci *di Santi Cosma e Damiano* per la manifestazione " 1^ Sagra del Tartufo Estivo " in programma a Santi Cosma e Damiano il 23 giugno 2019;

4) di richiedere alla Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia il parere concorde in merito previsto dal regolamento di cui in premessa ;

5) di autorizzare il successivo impegno di spesa sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza, 2019, su idonei Missione e capitolo, previa verifica disponibilità finanziaria ;

6) di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente e necessario adempimento operativo, nonché l'acquisizione della documentazione necessaria per l'erogazione del contributo assegnato con il presente atto a seguito suddetto parere;

7) di dichiarare, ritenuta l'urgenza, unanime, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.-

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 423

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio della Comunità Montana dal giorno **odierno** e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 04 GIU. 2019

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

- Atto dichiarato immediatamente eseguibile.
 Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

PER ORIGINALE

PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 04 GIU. 2019



IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Paolo RISPOLI)

Paolo Rispoli